

شرکت بورس انرژی ایران
مدیریت پذیرش و بازاریابی

امیدنامه پذیرش و درج کالای نفتای سنگین
شرکت پالایش نفت بندر عباس

معرفی شرکت متقاضی پذیرش کالا..... ۳

۱- مشخصات متقاضی پذیرش..... ۳

۲- مشخصات سهامداران..... ۳

۳- اعضای هیئت مدیره..... ۴

۴- اسامی صاحبان امضاء مجاز شرکت..... ۴

۵- نحوه ارتباط با مدیران شرکت..... ۴

۶- آدرس..... ۵

۷- تاریخچه فعالیت شرکت..... ۵

معرفی کالا..... ۶

۸- نام کالا..... ۶

۹- مشخصات کیفی کالا..... ۷

۱۰- سابقه تولید در ۳ سال گذشته..... ۸

۱۱- نحوه تعیین قیمت پایه پس از پذیرش کالا در بورس..... ۸

ضمائم..... ERROR! BOOKMARK NOT DEFINED.

پذیرش در بورس..... ۹

۱۲- فرآیند پذیرش کالا در بورس..... ۹

تأییدیه..... ۱۰

۱۳- تأییدیه شرکت مشاور پذیرش..... ۱۰

معرفی شرکت متقاضی پذیرش کالا

۱- مشخصات متقاضی پذیرش			
<u>شرکت های تجاری</u>	نوع شخصیت حقوقی	<u>شرکت پالایش نفت بندر عباس</u>	نام شرکت
شناسه ملی	محل ثبت	تاریخ ثبت	شماره ثبت
<u>۱۰۱۰۱۸۷۴۶۸۸</u>	بندرعباس	<u>۱۳۷۷/۰۷/۲۵</u>	<u>۱۸۹۸۴</u>
<p>۱- موضوعات اصلی فعالیت شرکت مطابق ماده (۲) اساسنامه مصوب ۱۳۸۶/۱۰/۱۶ مجمع عمومی فوق العاده به شرح زیر می باشد.</p> <p>۲- احداث، راه اندازی و بهره برداری از کارخانجات صنعتی به منظور تولید، بازاریابی، فروش و صدور انواع مختلف محصولات نفتی، شیمیایی و مشابه.</p> <p>۳- دریافت، معاوضه (سواپ) و خرید خوراک پالایشگاه (نفت خام، میعانات گازی، گاز طبیعی و محصولات جانبی پتروشیمی) از شرکت ملی نفت ایران، شرکت ملی پالایش و پخش فرآورده های نفتی ایران، شرکت ملی گاز ایران و یا هر عرضه کننده ی داخلی و خارجی دیگر.</p> <p>۴- انجام عملیات پالایش و فرآوری نفت خام و سایر هیدروکربورها، ساختن فرآورده های نفتی از قبیل گاز مایع، نفت سفید، سوخت هواپیما، بنزین، نفت گاز، نفت کوره و سایر مشتقات و فرآورده های جنبی؛</p> <p>انجام هرگونه عملیات به منظور عرضه مواد مندرج در اساسنامه</p>			موضوع فعالیت (مطابق اساسنامه)

۲- مشخصات سهامداران			
(اسامی سهامداران دارای بیش از ۱۰ درصد سهام شرکت ذکر شود)			
ردیف	نام سهامدار	تعداد سهام	درصد مالکیت
۱	بانک رفاه کارگران	۴۱ B	۳۳,۵۲۰٪
۲	شرکت گروه گسترش نفت و گاز پارسیان	۲۰ B	۱۵,۲۴۰٪

۳- اعضاء هیئت مدیره

نام و نام خانوادگی	سمت	به نمایندگی از
رضا کیانی	عضو هیئت مدیره	سرمایه گذاری استان اصفهان
هاشم نامور	نائب رئیس هیئت مدیره و مدیر عامل	خدماتی پشتیبانی رفاه پردیس
مهدی دژ حسینی	رئیس هیئت مدیره	ملی پالایش و پخش فرآورده های نفتی
احمد صالحی	عضو هیئت مدیره	گروه گسترش نفت و گاز پارسیان
امیر اکبری	عضو هیئت مدیره	توسعه فن آوری رفاه پردیس

۴- اسامی صاحبان امضاء مجاز شرکت

نام و نام خانوادگی	سمت
هاشم نامور	مدیر عامل
عبدالوهاب آرامش	معاونت اجرائی
محمد رضا صدری اصفهانی	مدیر مالی و سرمایه گذاری
عیسی تاجیک	رئیس حسابداری مالی

۵- نحوه ارتباط با مدیران شرکت

شماره تماس و آدرس پست الکترونیکی مدیرعامل:	آقای هاشم نامور ۰۷۶۳۳۵۳۳۰۱۰ B_refinery@baorco.ir
شماره تماس و آدرس پست الکترونیکی واحد بازاریابی و فروش:	آقای مهدی هنردان ۰۷۶۳۲۵۸۱۷۹۸ mns@baorco.ir
شماره تماس و آدرس پست الکترونیکی رئیس هیئت مدیره:	آقای محمد صادقی ۰۷۶۳۲۳۶۷۰۰۱

۶- آدرس

شهر	استان	کشور	قانونی (دفتر مرکزی)	
بندر عباس	هرمزگان	ایران		
کد پستی	پلاک	خیابان / کوچه		
۷۹۳۱۱/۸۱۱۸۳	-----	کیلومتر ۲۰ جاده اسکله شهید رجائی شرکت پالایش نفت بندرعباس		
پست الکترونیکی	شماره فکس	شماره تلفن (کد شهر ذکر شود)		
B_refinery@baorco.ir	۰۷۶۳۳۵۶۴۱۵۷	۰۷۶۳۳۵۳۳۱۰		
www.baorco.ir		وب سایت		
شهر	استان	کشور		فعالیت شرکت تولیدکننده کالا
بندرعباس	هرمزگان	ایران		
کد پستی	پلاک	خیابان / کوچه		
۷۹۳۱۱/۸۱۱۸۳	-----	کیلومتر ۲۰ جاده اسکله شهید رجائی شرکت پالایش نفت بندرعباس		
پست الکترونیکی	شماره فکس	شماره تلفن (کد شهر ذکر شود)		
B_refinery@baorco.ir	۰۷۶۳۳۵۶۴۱۵۷	۰۷۶۳۳۵۳۳۱۰		
www.baorco.ir		وب سایت		

۷- تاریخچه فعالیت شرکت

شرح مختصری از سابقه فعالیت شرکت

۱-۱- شرکت پالایش نفت بندر عباس از سال ۱۳۷۵ با تغییر نام شرکت ملی گاز ایران ایجاد شد، لیکن هیچ گونه فعالیتی در قالب شخصیت حقوقی یاد شده نداشته و از طرفی با توجه به بند "ن" تبصره ۲ قانون بودجه سال ۱۳۷۷ و رفع محدودیت در تاسیس شرکت های دولتی براساس بند (الف) ماده ۵ قانون اساسنامه شرکت

ملی نفت ایران و بند ۴ ماده ۷ فصل دوم اساسنامه شرکت ملی پالایش و پخش فرآورده های نفتی ایران، با شخصیت حقوقی جدید تحت شماره ۱۴۴۵۱۲ و شناسه ملی ۱۰۱۰۱۸۷۴۶۸۸ در تاریخ ۱۳۷۷/۷/۲۵ در اداره ثبت شرکت های تهران به ثبت رسید و عملیات مالی شرکت عملاً از سه ماهه آخر سال ۱۳۷۷ آغاز شد که در تاریخ ۱۳۹۷/۰۷/۲۸ به استناد صورتجلسه مجمع عمومی فوق العاده مورخ ۱۳۹۵/۱۰/۰۱ مرکز اصلی شرکت نفت بندر عباس از واحد ثبتی تهران به استان هرمزگان واحد ثبتی بندر عباس با شماره ثبت ۱۸۹۸۴ تغییر یافت . در حال حاضر شرکت جزء واحد های تجاری فرعی شرکت ملی پالایش و پخش فرآورده نفتی ایران بوده و واحد تجاری نهایی گروه، شرکت ملی نفت ایران می باشد.

۱-۲- به استناد صورت جلسه ی مجمع عمومی فوق العاده مورخ ۱۳۸۸/۴/۳۰ صاحبان سهام، نوع شرکت از «سهامی خاص» به «سهامی عام» تغییر یافت و مراتب طی آگهی شماره ی ۳۲/۳۵۶۱۹ ت مورخ ۱۳۸۸/۱۲/۵ نزد اداره ی ثبت شرکت ها به ثبت رسید. شایان ذکر است نام شرکت طی شماره ۱۰۷۷۹ در تاریخ ۱۳۸۹/۲/۲۱ در فهرست شرکت های ثبت شده نزد سازمان بورس و اوراق بهادار، ثبت شده است. پروانه بهره برداری شماره ۱۳/۸۵۵۳ جهت تولید گاز مایع، انواع بنزین، سوخت جت، نفت سفید، نفت گاز، نفت کوره، قیر و گوگرد از سوی وزارت صنایع و معادن در تاریخ ۱۳۸۷/۰۴/۱۳ صادر شده است.

معرفی کالا

۸- نام کالا	
فارسی	لاتین
نفتای سنگین	Heavy naphtha
نام تولید کننده کالا:	شرکت پالایش نفت بندر عباس
نوع واحد و سوخت مصرفی (فقط برای کالای برق) :	
بازده (راندمان) تولید (فقط برای کالای برق) :	
تعداد خطوط / واحدهای تولیدی:	دو واحد (واحدهای تقطیر شماره یک و دو)

۹- مشخصات کیفی کالا

مشخصات کیفی بر اساس پارامترهای موجود در استاندارد یا گواهی کیفیت

Heavy Naphtha

TEST ITEM		METHOD	RANGE
SPECIFIC GRAVITY		ASTM D1298	0.740-0.750
DISTILLATION I.B.P.	°C	ASTM D86	77-90
10% EVAPORATED	°C	ASTM D86	85-100
50% EVAPORATED	°C	ASTM D86	110-120
95% EVAPORATED	°C	ASTM D86	145-160
END POINT	°C	ASTM D86	170-200
RESIDUE	VOL%	ASTM D86	1
LOSS	VOL%	ASTM D86	1
TOTAL SULPHUR	Wt.%	ASTM D1266	0.08-0.12
VAPOUR PRESSURE	Kpa	ASTM D323	15-22
COLOUR SAYBOLT		ASTM D1500	25-30
BROMINE NUMBER	mg/100ml	ASTM D1159	MAX. 1
PARAFFIN CONTENT	VOL%	GC	55-64
OLEFINS CONTENT	VOL%	GC	0.8
NAPHTHENE	VOL%	GC	20-30
AROMATICS	VOL%	GC	15-Dec
LEAD	ppb	UOP-350	MAX.20
GUM EXISTENT	mg/100ml	ASTM D381	1
H2S/MERCAPTAN SULPHUR	ppm	IP-103	Trace/186
CUPPER	ppm	A.A	0.05
Silicon	ppm	A.A	Trace
Nitrogen	ppm	UOP-313	MAX. 1
WATER CONTENT	ppm	ASTM E1064	MAX. 300
BENZENE	VOL%	GC	0.9
CHLORIDE	ppm	UOP-799	5-7
MERCURY	ppm	A.A	Trace
Ni/As	ppm/ppb	A.A	<0.1/max. 10
CH RATIO	VOL%	Calculate	6

دوره اعتبار	مرجع صدور	گواهی کیفیت یا استاندارد مرتبط با کالا
-----	آزمایشگاه شرکت	با توجه به اینکه این محصول فاقد استاندارد ملی یا اجباری می باشد؛ تولید این محصول بر اساس استانداردهای شرکت پالایش و پخش فرآورده های نفتی ایران انجام می گیرد و مسئولیت کنترل رعایت این استانداردها با آزمایشگاه شرکت می باشد.
سیاست های حاکمیتی شرکت ملی پالایش و پخش به عنوان تصمیم گیرنده اصلی در فرآیند عملیاتی شرکت های پالایش نفت، آثار تحریم ها و عدم خریداری فرآورده های نفتی		قوانین و مقررات حاکم بر تولید کالا در صنعت مربوطه

۱۰- سابقه تولید در ۳ سال گذشته			
سال ۱۳۹۷	سال ۱۳۹۸	سال ۱۳۹۹	شرح
۲۳۱۲۶۴۰	۲۲۲۴۴۴۰	۲۲۲۴۴۴۰	ظرفیت اسمی تن
۲۲۳۲۵۲۹	۲۱۷۹۷۲۸	۲۰۹۴۹۶۰	میزان تولید خالص تن
سیاست‌های حاکمیتی شرکت ملی پالایش و پخش به عنوان تصمیم‌گیرنده‌ی اصلی در فرآیند عملیاتی شرکت‌های پالایش نفت، آثار تحریم‌ها و عدم خریداری فرآورده‌های نفتی		محدودیت‌های فنی، قانونی و حقوقی موثر بر میزان تولید کالا	

۱۱- نحوه تعیین قیمت پایه پس از پذیرش کالا در بورس

بر اساس مکانیزم عرضه و تقاضا

پذیرش در بورس

۱۲- فرآیند پذیرش کالا در بورس

کارگزاری خبرگان سهام	نام مشاور پذیرش	۱۴۰۰/۱۱/۰۴ پ ن ب ع/۱۰۱۴۷۶/۰۰۱	شماره و تاریخ درخواست پذیرش
۱۴۰۰/۰۱۱/۱۳	تاریخ تایید توسط کمیته عرضه	-	تاریخ تایید توسط هیئت پذیرش
-			شرایط پذیرش
۵۰,۰۰۰ تن	میزان تعهد عرضه کالا	٪۱۰۰ مازاد تولید	درصد تعهد عرضه کالا
٪۵	خطای مجاز تحویل	٪۱۰	حداقل خرید جهت کشف نرخ
مراجعه به اطلاعیه عرضه			هزینه انبار داری
رینگ داخلی و بین المللی	سایر	ماهانه	تناوب عرضه

تأییدیه

۱۳- تأییدیه شرکت مشاور پذیرش

مندرجات این فرم از جنبه مطابقت با مستندات فنی ارائه شده و استانداردهای کالا، بررسی شده و هیچ گونه مغایرتی در اطلاعات ارائه شده در این فرم و مستندات فوق ملاحظه نشده است.

نام شرکت مشاور پذیرش: خیرگان سهام

آدرس و تلفن شرکت مشاور پذیرش: گاندی جنوبی خیابان ۲۳ پلاک ۷ تلفن: ۴۲۳۸۲

امضاء	سمت	نام و نام خانوادگی
	مدیرعامل-نایب رئیس هیئت مدیره	سیروان امینی
	عضو هیئت مدیره	المیرا نجف تومرایی

مهر شرکت مشاور پذیرش:

تاریخ:



Heavy Naphtha

TEST ITEM	METHOD	RANGE
SPECIFIC GRAVITY	ASTM D1298	0.740-0.750
DISTILLATION I.B.P	°C ASTM D86	77-90
10% EVAPORATED	°C ASTM D86	85-100
50% EVAPORATED	°C ASTM D86	110-120
95% EVAPORATED	°C ASTM D86	145-160
END POINT	°C ASTM D86	170-200
RESIDUE	VOL% ASTM D86	1
LOSS	VOL% ASTM D86	1
TOTAL SULPHUR	Wt.% ASTM D1266	0.08-0.12
VAPOUR PRESSURE	Kpa ASTM D323	15-22
COLOUR SAYBOLT	ASTM D1500	25-30
BROMINE NUMBER	mg/100ml ASTM D1159	MAX. 1
PARAFFIN CONTENT	VOL% GC	55-64
OLEFINS CONTENT	VOL% GC	0.8
NAPHTHENE	VOL% GC	20-30
AROMATICS	VOL% GC	15-Dec
LEAD	ppb UOP-350	MAX.20
GUM EXISTENT	mg/100ml ASTM D381	1
H ₂ S/MERCAPTAN SULPHUR	ppm IP-103	Trace/186
CUPPER	ppm A.A	0.05
Silicon	ppm A.A	Trace
Nitrogen	ppm UOP-313	MAX. 1
WATER CONTENT	ppm ASTM E1064	MAX. 300
BENZENE	VOL% GC	0.9
CHLORIDE	ppm UOP-799	5-7
MERCURY	ppm A.A	Trace
Ni/As	ppm/ppb A.A	<0.1/max. 10
C/H RATIO	VOL% Calculate	6