

شرکت بورس انرژی ایران
مدیریت پذیرش و بازاریابی

امیدنامه پذیرش و درج کالای هیدروکربن سبک حاصل از برش اول میعانات گازی پارس جنوبی شیرین سازی نشده (ترش) با

کد شناسایی عمومی ۱۱۱۱۱۰۱۰۳

شرکت پتروشیمی بهتاز شیمی

معرفی شرکت متقاضی پذیرش کالا..... ۳

- ۱- مشخصات متقاضی پذیرش..... ۳
- ۲- مشخصات سهامداران..... ۳
- ۳- اعضای هیئت مدیره..... ۳
- ۴- اسامی صاحبان امضاء مجاز شرکت..... ۳
- ۵- نحوه ارتباط با مدیران شرکت..... ۴
- ۶- آدرس..... ۴
- ۷- تاریخچه فعالیت شرکت..... ۵

معرفی کالا..... ۶

- ۸- نام کالا..... ۶
- ۹- مشخصات کیفی کالا..... ۶
- ۱۰- سابقه تولید در ۳ سال گذشته..... ۷
- ۱۱- نحوه تعیین قیمت پایه پس از پذیرش کالا در بورس..... ۷

پذیرش در بورس..... ۸

- ۱۲- فرآیند پذیرش کالا در بورس..... ۸

تأییدیه..... ۹

- ۱۳- تأییدیه شرکت مشاور پذیرش..... ۹

۱- مشخصات متقاضی پذیرش			
نام شرکت	پتروشیمی بهتاز شیمی	نوع شخصیت حقوقی	سهامی خاص
شماره ثبت	تاریخ ثبت	محل ثبت	شناسه ملی
۱۰۹۹	۱۳۷۴/۰۷/۲۶	اشتهارد	۱۰۱۰۱۶۰۵۱۹۲
موضوع فعالیت (مطابق اساسنامه)			تولید روغن و تهیه و تصفیه روغن های پخته شده

۲- مشخصات سهامداران			
(اسامی سهامداران دارای بیش از ۱۰ درصد سهام شرکت ذکر شود)			
ردیف	نام سهامدار	تعداد سهام	درصد مالکیت
۱	محمود ابوترابی گاه	۹۳	٪۹۳

۳- اعضاء هیئت مدیره		
نام و نام خانوادگی	سمت	به نمایندگی از
حسن چهارزی	مدیر عامل	-----
سید رضا ملا نوروزی	رئیس هیئت مدیره	-----
ایمان قصاب زاده کرمانی	نائب رئیس هیئت مدیره	-----

۴- اسامی صاحبان امضاء مجاز شرکت	
نام و نام خانوادگی	سمت
حسن چهارزی	مدیر عامل

۵- نحوه ارتباط با مدیران شرکت

Behtazshimi.export@gmail.com	شماره تماس و آدرس پست الکترونیکی مدیرعامل:
Behtazshimi.export@gmail.com	شماره تماس و آدرس پست الکترونیکی واحد بازاریابی و فروش:
Behtazshimi.export@gmail.com	شماره تماس و آدرس پست الکترونیکی رئیس هیئت مدیره:

۶- آدرس

کشور	استان	شهر	قانونی(دفتر مرکزی)
ایران	البرز	شهرک صنعتی اشتهارد	
خیابان / کوچه	پلاک	کد پستی	
بلوار ابوریحان خیابان دکتر حسابی غربی	خیابان بهارستان خیابان بهستان	۳۱۸۸۱۱۳۵۵۸	
شماره تلفن (کد شهر ذکر شود)	شماره فکس	پست الکترونیکی	
۰۲۶-۳۷۷۷۳۳۲۷	۰۲۶-۳۷۷۷۳۸۵۹	Behtazshimi.export@gmail.com	
وب سایت	https://behtazchem.com/		
کشور	استان	شهر	
ایران	البرز	شهرک صنعتی اشتهارد	
خیابان / کوچه	پلاک	کد پستی	
بلوار ابوریحان خیابان دکتر حسابی غربی	خیابان بهارستان خیابان بهستان	۳۱۸۸۱۱۳۵۵۸	
شماره تلفن (کد شهر ذکر شود)	شماره فکس	پست الکترونیکی	
۰۲۶-۳۷۷۷۳۳۲۷	۰۲۶-۳۷۷۷۳۸۵۹	Behtazshimi.export@gmail.com	
وب سایت	https://behtazchem.com/		

۷- تاریخچه فعالیت شرکت

شرح مختصری از سابقه فعالیت شرکت

پتروشیمی بهتاز شیمی از سال ۱۳۷۴ با هدف تولید و تصفیه روغن شروع به فعالیت نموده و ضمن خدمت به محیط زیست امکان اشتغال بیش از ۱۰۰ نفر را در آن مقطع ایجاد نموده است.

در طی رشد فعالیت این شرکت با تشکیل گروه های تحقیقاتی شامل متخصصین رشته های شیمی، مهندسی شیمی، مکانیک و... در راستای جلوگیری از خام فروشی با تکیه به دانش و تجربه در عرصه تولید انواع تینر روغنی، فوری و انواع هیدروکربن های سبک و سنگین گام نهاده و در میان صنایع زیر دستی صنعت پالایش و پتروشیمی اقدامات ارزنده ای انجام داده است .

تلاش و فعالیت این مجموعه باعث کسب افتخارات بسیاری در عرصه های علمی صادرات و تولید دانش فنی شده است. اهتمام و تلاش مدیریت و پرسنل این مجموعه و استفاده از تجهیزات روز آزمایشگاهی منجر به تولیدات مطابق استانداردهای سخت گیرانه کشورهای مقصد صادرات شده است.

این مجموعه با رویکرد حفاظت از محیط زیست و آرمان های آن اقدام به تشکیل هسته HSE و آموزش پرسنل و به کار گیری نیروی کار کشته و ماهر در این زمینه نموده است که تلاش های انجام شده منجر به اخذ تندیس زرین حامیان محیط زیست، لوح تقدیر حامیان زمین پاک و ... گردیده است.

با توجه به فعالیت های ارزنده این شرکت، مدیران این مجموعه بارها از طریق نهادها و ارگان های مختلف به عنوان بزرگان صنایع شیمیایی، صادر کنندگان برتر و تولید کننده برتر انتخاب و مورد تایید قرار گرفته اند.

معرفی کالا

۸- نام کالا

فارسی	لاتین
هیدروکربن سبک حاصل از برش اول میعانات گازی پارس جنوبی شیرین سازی نشده (ترش) با کد شناسایی عمومی ۱۱۱۱۱۰۱۰۳	Light cut pars jonoobi gas condensate
نام تولید کننده کالا:	پتروشیمی بهتاز شیمی
نوع واحد و سوخت مصرفی (فقط برای کالای برق):	
بازده (راندمان) تولید (فقط برای کالای برق):	
تعداد خطوط / واحدهای تولیدی:	اخط و دوبرج تقطیر

۹- مشخصات کیفی کالا

مشخصات کیفی بر اساس پارامترهای موجود در استاندارد یا گواهی کیفیت

آزمون	واحد	روش آزمون	ماده اولیه : میعانات گازی پارس جنوبی (ترش)		برش اول (سبک): میزان استحصال 60-65 درصد وزنی		برش دوم (سنگین): میزان استحصال 35-40 درصد وزنی	
			Min	Max	Min	Max	Min	Max
Distillation								
IBP	°C	ASTM D86	38	44	34	44	129	177
5 % vol	°C		47	62	43	59	143	186
10 % vol	°C		52	72	46	67	149	192
20 % vol	°C		71	83	54	76	158	204
30 % vol	°C		85	103	62	88	168	217
40 % vol	°C		100	113	70	94	178	226
50 % vol	°C		117	140	79	103	191	235
60 % vol	°C		137	163	88	113	205	245
70 % vol	°C		159	186	98	123	220	256
80 % vol	°C		189	212	110	135	239	282
90 % vol	°C		222	251	125	167	267	297
95 % vol	°C		249	304	140	184	291	319
FBP	°C		297	320	168	220	330	342
Residue	Vol%	ASTM D86	0.5	1	0.5	1	0.5	1
Loss	Vol%		0	0	0	0	0	0
Recovery	Vol%		99.5	99	99.5	99	99.5	99
Density @ 15 °C	Kg/m3	ASTM D4052/D1298/ D7042	735	746	690	725	790	810
Flash Point - Closed Cup	°C	ASTM D93	Free	Free	Free	Free	27	70
Aromatic Content	Vol%	ASTM D1319/D6839/ D5986/D5280	-	16	-	15	-	-
Benzene Content	Vol%	D6839/D6277/ D6730/D6729	-	2	-	3	-	-
Sulphur Content	Wt%	ASTM D5453/D4294	0.15	0.32	0.3	0.39	0.19	0.26
Mercaptan Content	ppm	ASTM D3227 UOP-153	1000	2300	1200	3100	400	1000

دوره اعتبار	مرجع صدور	گواهی کیفیت یا استاندارد مرتبط با کالا
	سازمان ملی استاندارد	کد استاندارد سازی ۱۱۱۱۱۰۱۰۳
<p>ماده ۱۲ دستورالعمل ستاد مبارزه با قاچاق کالا قوانین صنعت و معدن ، سازمان استاندارد ، قوانین صنعت نفت ، صنایع و معادن و قوانین بورس</p>		<p>قوانین و مقررات حاکم بر تولید کالا در صنعت مربوطه</p>

۱۰- سابقه تولید در ۳ سال گذشته			
سه سال گذشته	دو سال گذشته	سال گذشته	شرح
۵۰۰۰۰ تن	۵۰۰۰۰ تن	۵۰۰۰۰ تن	ظرفیت اسمی
۳۵۰۰۰ تن	۳۵۰۰۰ تن	۳۵۰۰۰ تن	میزان تولید خالص
عدم ارائه مواد اولیه به مقدار لازم و با قیمت مناسب		محدودیت‌های فنی، قانونی و حقوقی موثر بر میزان تولید کالا	

۱۱- نحوه تعیین قیمت پایه پس از پذیرش کالا در بورس

براساس مکانیزم عرضه و تقاضا در بورس انرژی ایران

پذیرش در بورس

۱۲- فرآیند پذیرش کالا در بورس

شماره و تاریخ درخواست پذیرش	۰۴۲/ص/۰۱- ۱۴۰۱/۰۲/۰۵	نام مشاور پذیرش	کارگزاری توسعه فردا
تاریخ تایید توسط هیئت پذیرش		تاریخ تایید توسط کمیته عرضه	۱۴۰۱/۰۲/۲۰
شرایط پذیرش	-		
درصد تعهد عرضه کالا	٪۷۰	میزان تعهد عرضه کالا	۳۵,۰۰۰ تن
حداقل خرید جهت کشف نرخ	٪۱۰	خطای مجاز تحویل	٪۵
هزینه انبار داری	-		
تناوب عرضه	هفتگی	سایر	داخلی و بین المللی

تأییدیه

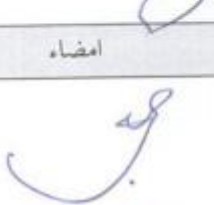

۱۳- تأییدیه شرکت مشاور پذیرش

مندرجات این فرم از جنبه مطابقت با مستندات فنی ارائه شده و استانداردهای کالا، بررسی شده و هیچ گونه مغایرتی در اطلاعات ارائه شده در این فرم و مستندات فوق ملاحظه نشده است.

نام شرکت مشاور پذیرش: شرکت کارگزاری توسعه فردا

آدرس و تلفن شرکت مشاور پذیرش: تهران- خیابان پاسدارن شمالی، تنگستان چهارم، مجتمع تجاری-اداری

حیات سبز، طبقه دوم، واحد ۲۰۷ تلفن: ۰۲۱-۷۹۶۴۱۰۰۰

امضاء	سمت	نام و نام خانوادگی
	رئیس هیئت مدیره	مجید جمشیدی
	مدیر عامل و نائب رئیس هیئت مدیره	بهمن سیدزارع

مهر شرکت مشاور پذیرش:

تاریخ: ۱۴۰۱/۰۲/۰۷

شرکت کارگزاری توسعه فردا
سهامی خاص



شماره: ۲۰۴۷۵۲/۰۰/ص

تاریخ: ۱۴۰۰/۱۲/۰۲

ساعت: ۱۳:۱۴

فوریت: عادی

پوست: دارد



جمهوری اسلامی ایران
رئاست جمهوری
سازمان مرکزی بازرگانی و تأمین کالا و ارز

سازمان بازرگانی

باسمه تعالی

«تولید؛ پشتیبانی‌ها، مانع زدایی‌ها»

جناب آقای نفوی

امدیر عامل محترم بورس انرژی

با سلام و تحیت؛

احتراماً، عطف به نامه شماره ۲۹۰۱۳۷ مورخ ۱۴۰۰/۱۱/۲۴ مدیرکل محترم دفتر ارزیابی کیفیت کالاهای صادراتی و وارداتی سازمان ملی استاندارد در خصوص عرضه محصولات تولیدی شرکت بهتاز شیمی در بورس انرژی به آگاهی می‌رساند. ارائه محصولات مجاز کدگذاری شده واحد تولیدی مذکور به شرح ذیل و با آنالیز ارسالی (تصویر پیوست) و مورد تأیید سازمان ملی استاندارد، از طریق رینگ داخلی و بین‌المللی بورس انرژی از نظر این ستاد بلا مانع است.

۱- هیدروکربن سبک حاصل از برش اول میعانات گازی پارس جنوبی شیرین سازی نشده (ترش) با کد شناسایی عمومی ۱۱۱۱۱۰۱۰۳

و فرمولاسیون ۱۰۰ درصد میعانات گازی پارس جنوبی

۲- هیدروکربن سبک حاصل از برش دوم میعانات گازی پارس جنوبی شیرین سازی نشده (ترش) با کد شناسایی عمومی ۱۱۱۱۱۰۱۰۴

و فرمولاسیون ۱۰۰ درصد میعانات گازی پارس جنوبی

شایان ذکر است پذیرش محصولات شرکت، منوط به مطابقت با آنالیز استانداردسازی شده و استعمال مواد اولیه از سامانه ثبت برخط معاملات

(تأمین) می‌باشد.

امیر محمد پرانم فریاد
رئیس شرکت بازرگانی و تأمین کالا و ارز

مشخصات کیفی برش های سوپک و سنگین حاصل از مبدعات گازی پارس جنوبی (قرش)

گرمون	واحد	روش گرمون	ماده اولیه : مبدعات گازی پارس جنوبی (قرش)		برش اول (سوپک): میزان استحصال 60-65 درصد وزنی		برش دوم (سنگین): میزان استحصال 35-40 درصد وزنی	
			Min	Max	Min	Max	Min	Max
Distillation								
IBP	°C	ASTM D86	38	44	34	44	129	177
5 % vol	°C		47	62	43	59	143	186
10 % vol	°C		52	72	46	67	149	192
20 % vol	°C		71	83	54	76	158	204
30 % vol	°C		85	103	62	88	168	217
40 % vol	°C		100	113	70	94	178	226
50 % vol	°C		117	140	79	103	191	235
60 % vol	°C		137	163	88	113	205	245
70 % vol	°C		159	186	98	123	220	256
80 % vol	°C		189	212	110	135	239	282
90 % vol	°C		222	251	125	167	267	297
95 % vol	°C		249	304	140	184	291	319
FBP	°C		297	320	168	220	330	342
Residue	Vol%		ASTM D86	0.5	1	0.5	1	0.5
Loss	Vol%	0		0	0	0	0	0
Recovery	Vol%	99.5		99	99.5	99	99.5	99
Density @ 15 °C	Kg/m3	ASTM D4052/D1298/ D7042	735	746	690	725	790	810
Flash Point - Closed Cup	°C	ASTM D93	Free	Free	Free	Free	27	70
Aromatic Content	Vol%	ASTM D1319/D6839/ D5986/D5580	-	16	-	15	-	-
Benzene Content	Vol%	ASTM D6839/D6277/ D6730/D6729	-	2	-	3	-	-
Sulphur Content	Wt%	ASTM D5453/D4294	0.15	0.32	0.3	0.39	0.19	0.26
Mercaptan Content	ppm	ASTM D9227 UOP-103	1000	2300	1200	3100	400	1000